

Houten kozijnen

Geachte relatie,

Inleiding

Brand kan tot gevolg hebben dat:

De constructie geen scheiding meer verzorgt tussen ruimten. In dit verband wordt gesproken over de "brandwerendheid ten aanzien van de scheidende functie".

Voor de functie kan het begrip brandwerendheid als volgt worden omschreven:

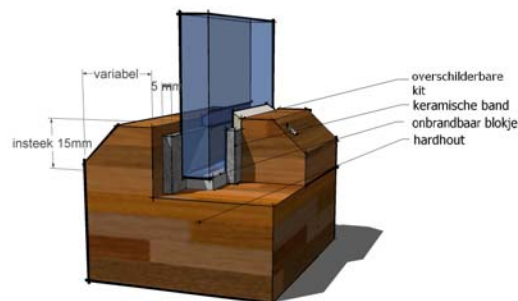
- Brandwerendheid is de maximale tijd gedurende welke een bouwdeel zijn functie(s) vervult bij blootstelling aan brand.
- Brandwerendheid is geen materiaaleigenschap, maar een eigenschap van een constructie(onderdeel).

Toepassing houten kozijnen

Brandwerend glas mag alleen gebruikt worden als onderdeel van een goedgekeurd brandwerend kozijnsysteem. Dit betekent dat het glas in een voor deze toepassing geschikt kozijn geplaatst moet worden, waarbij men gebruik dient te maken van de daarbij noodzakelijke beglazingsmaterialen en toebehoren. Kortom, het gehele systeem dient te zijn getest en goedgekeurd als een volledig brandwerende constructie.

Bij hout moet u letten op de volgende aspecten:

- Inbranding
(volume van het hout, dat aangetoond dient te worden door de houtleverancier)
- Montage



Inbranding

Indien hout wordt blootgesteld aan temperaturen hoger dan ca. 450 °C, door verhitting en/of open vuur, vindt er een omzetting van het materiaal in gassen plaats. Hierdoor gaat het materiaal zelf branden (zelfontbranding). Er ontstaat een isolerende koollaag wat de temperatuurstijging van het nog niet verbrande hout vertraagt.

EN 13501 en NEN 6073 definiëren de inbrandsnelheid; deze hangt af van houtsoort, gewicht en afmetingen van de constructie. De basiswaarden voor de inbrandsnelheid volgens NEN 6073 zijn:

Naaldhout	> 300 kg/m ³	0,8 mm/min
Naaldhout	> 600 kg/m ³	0,55 mm/min
Loofhout	> 300 kg/m ³	0,8 mm/min
Loofhout	> 600 kg/m ³	0,45 mm/min

De inbrandsnelheid is afhankelijk van de volumieke massa van het hout. Deze dient te worden aangetoond door de kozijnleverancier.

Vetrotech adviseert bij 30 minuten brandwerend hout te gebruiken met een massa van ongeveer 500 kg/m³. Bij 60 minuten komt dat ongeveer neer op 750 kg/m³.

Montage

Men moet bij de montage van het kozijn letten op een aantal punten, te weten:

- Insteekdiepte en inklemming
- Schroeven van glaslatten

Insteekdiepte en inklemming

De insteekdiepte is circa 10 mm (SGG VETROFLAM en SGG PYROSWISS) en 15 mm (SGG CONTRAFLAM LITE en SGG SWISSFLAM LITE) in de sponning. Het glas wordt geplaatst op onbrandbare blokjes. Deze moeten ongeveer 10cm uit de hoeken komen.

Beglazen gebeurt met een keramische band.

Wanneer het glas is geplaatst kan men de randen nog afwerken met een overschilderbare kit.

Het schroeven van glaslatten

Glaslatten mogen alleen geschroefd worden. Dit omdat er bij verbranding een enorme druk ontstaat waardoor de glaslatten krom trekken en nagels het niet zullen houden.

Er dient bij het schroeven rekening gehouden te worden met de afstand en men moet evenwijdig aan het glas schroeven zodat bij het inbranden de schroeven blijven staan en het glas op zijn plaats blijft. Er dient om de 20 cm horizontaal geschroefd te worden en om de 30 cm verticaal.

VETROTECH SAINT-GOBAIN BENELUX

Branch of Vetrotech Saint-Gobain International A.G.